

Tour CNC SOMAB OPTIMAB 450 P



Tour CNC SOMAB OPTIMAB 450 P

Type : Tour CNC SOMAB OPTIMAB 450 P

Référence : C2692

Commande numérique : NUM 1060 T AXIUM POWER

Année : 2007

Passage sur banc Ø 500 mm
Passage maxi sur protecteur Ø 382 mm
Diamètre maxi usinable entre pointes 320 mm
Course transversale 240 mm
Course longitudinale 950 mm
Course longitudinale avec protecteur 835 mm

Longueur maxi usinable avec mandrin 950 mm
Distance maxi nez de broche / extrémité pointe de CP 1100 mm
Diamètre maxi usinable en dressage avec tourelle automatique 346 mm
Nez de broche A1 8° ISO
Alésage broche Ø 73 mm
Ø inter brut du tube de liaison cylindre-mandrin Ø 43 mm
Vitesse de broche maxi 4500 tr/mn
Mandrin 3 mors Ø 230 mm
Alésage mandrin Ø 63 mm
Puissance moteur broche 1800 – 3600 tr/min
Tourelle automatique Duplomatic BSV N 160:
Nombre de position du plateau 12
Attachements VDI Ø 30
Section des outils de chariotage 25 x 25 mm
Diamètre des barres d'alésage Ø 32 mm
Alimentation électrique 34 kW
Vitesse de déplacement rapide 30 m/ min
Contrepointe du fourreau 90 mm
Course du fourreau 125 mm
Cône du fourreau CM 4
Dimensions : 4320 (3285 mm sans convoyeur) x 1800 x 2000 mm
Poids : 5500 kg

:

Galerie :



