

## Tour CNC à banc incliné FORCE ONE FCL 20



### Tour à banc incliné FORCE ONE FCL 20

**Type** : Tour CNC à banc incliné

**Modèle** : FCL 20

**Commande numérique** : FANUC?SIEMENS?FAGOR

**Année** : NEUF

**Diamètre sur banc** : 480 mm

**Diamètre sur chariot** : 280 mm

**Longueur entrepointes** : 462/700/1000 mm

**Course axe X** : 165 mm

**Course axe Z** : 475/700/1000 mm

**Vitesse avance rapide X/Y/Z/W/V/B** : sur le longitudinal 30 m/min

**Vitesse avance rapide X/Y/Z/W/V/B** : sur le transversal 30 m/min

**Gamme de vitesse de rotation** : max. 4200 tr/min

**Puissance broche** : 9-11/11-15/15-18,5 kW

**Vitesse outils tournants** : 25-4 000 tr/min

**Diamètre contrepointe** : 75 mm

**Course contrepointe** : 395/650/1000 mm

**Dimensions machine** : 3350/4000/4700x1575x1867 mm

Guidages des axes sur les axes X et Z

Déplacement hydraulique du fourreau de la contre-pointe pour  
Graissage centralisé automatique

:

## Galerie :

