

Tour CNC auto-apprentissage CHEVALIER FCL 2140F/2160F



Tour CNC banc plat auto-apprentissage CHEVALIER FCL 2140F/2160F.

Les pièces simples et complexes peuvent être usinées plus efficacement en utilisant le mode manuel, apprentissage ou CNC ou en combinant ces modes.

Type : Tour CNC auto-apprentissage

Modèle : FCL 2140F/2160F

Commande numérique : Siemens / Fagor / Fanuc

Année : NEUF

Diamètre sur banc : 540 mm

Hauteur de pointes : 270 mm

Longueur entrepointes : 1000 / 1500 mm

Course axe X : 350 mm

Course axe Z : 850/1350 mm

Vitesse avance rapide X/Y/Z/W/V/B : X/Z 5000 / 8000 mm/min

Gamme de vitesse de rotation : 27 - 2250 tr/min

Puissance broche : FAGOR 11 kW / 15.5 kW ou SIEMENS 9 Kw / 13.5 kW

Manivelle électronique : pour axe Z

Diamètre contrepointe : 75 mm

Course contrepointe : 210 mm

Poids machine : 3200 / 3700 kg

Dimensions machine : 2700 ou 3200 / 1950 / 2040 mm

Alésage de broche: 85 mm

Certificat CE

:

Galerie :

